

Materialliste Stahlbleche



Blechdesign GmbH
Gesellschaft für
industrielle
Blechverarbeitung
Raiffeisenstraße 25
71706 Markgröningen
Telefon: 07145 / 93537-0
Fax: 07145 / 93537-50
info@blechdesign-gmbh.de

Normen: DIN EN 10029 / DIN EN 10051/ DIN EN 10083 / DIN EN 10084 / DIN EN 10088 / DIN EN 10089 / DIN EN 10111/
DIN EN 10130 / DIN EN 10131/ DIN EN 10142 / DIN EN 10143 / DIN EN 10149 / DIN EN 10152 / SEW 093

Material		mm	Material		mm	Material		mm
S235JR	1.0038	2,00	DC04+ZE75/75		1,50	S700MC	1.8974	5,00
S235JR	1.0038	2,50	S355MC	1.0976	1,50	S700MC	1.8974	8,00
S235JR	1.0038	3,00	S355MC	1.0976	2,00	S700MC	1.8974	10,00
S235JR	1.0038	4,00	S355MC	1.0976	2,40	S700MC	1.8974	8,00
S235JR	1.0038	5,00	S355MC	1.0976	2,50	HC260LA	1.0480	1,00
S235JR	1.0038	6,00	S355MC	1.0976	3,00	HC260LA	1.0480	1,50
S235JR	1.0038	7,00	S355MC	1.0976	3,50	HC260LA	1.0480	2,00
S235JR	1.0038	8,00	S355MC	1.0976	4,00	HC260LA	1.0480	2,50
S235JR	1.0038	10,00	S355MC	1.0976	5,00	HC340LA	1.0548	1,00
S235JR	1.0038	12,00	S355MC	1.0976	6,00	HC340LA	1.0548	1,50
S235JR	1.0038	15,00	S355MC	1.0976	8,00	HC340LA	1.0548	1,80
S235JR	1.0038	20,00	S355MC	1.0976	10,00	HC340LA	1.0548	2,00
DC01	1.0330	0,50	S355MC	1.0976	15,00	HC340LA	1.0548	2,50
DC01	1.0330	0,63	S420MC	1.0980	1,50	HC420LA	1.0556	1,00
DC01	1.0330	0,75	S420MC	1.0980	2,00	HC420LA	1.0556	1,80
DC01	1.0330	0,88	S420MC	1.0980	3,00	HC420LA	1.0556	2,50
DC01	1.0330	1,00	S420MC	1.0980	4,00	HX420LAD+Z100		1,20
DC01	1.0330	1,25	S420MC	1.0980	5,00	HX420LAD+Z100		1,80
DC01	1.0330	1,50	S420MC	1.0980	6,00	HX420LAD+Z100		2,00
DC01	1.0330	1,75	S420MC	1.0980	10,00	DD11	1.0332	2,50
DC01	1.0330	1,80	S420MC	1.0980	12,00	DD11	1.0332	3,00
DC01	1.0330	2,00	S500MC	1.0984	1,50	DD11	1.0332	4,00
DC01	1.0330	2,50	S500MC	1.0984	2,00	DD13	1.0335	2,50
DC01	1.0330	3,00	S500MC	1.0984	2,50	DD13	1.0335	4,00
DC04	1.0338	0,10	S500MC	1.0984	3,00	DD13	1.0335	7,00
DC04	1.0338	0,20	S500MC	1.0984	4,00	DD13	1.0335	8,00
DC04	1.0338	0,30	S500MC	1.0984	5,00	DX52D+Z100		2,00
DC04	1.0338	0,50	S500MC	1.0984	6,00	DX52D+Z100		2,50
DC04	1.0338	0,75	S500MC	1.0984	7,00	DX54D+Z100		2,00
DC04	1.0338	1,00	S500MC	1.0984	10,00	DX54D+Z100		2,50
DC04	1.0338	1,50	S500MC	1.0984	15,00	16MnCr5	1.7131	3,00
DC04	1.0338	2,00	S700MC	1.8974	3,00	16MnCr5	1.7131	4,00
DC04+ZE75/75		1,00	S700MC	1.8974	4,00	16MnCr5	1.7131	5,00

Materialliste Edelstahlbleche



Blechdesign GmbH
Gesellschaft für
industrielle
Blechverarbeitung
Raiffeisenstraße 25
71706 Markgröningen
Telefon: 07145 / 93537-0
Fax: 07145 / 93537-50
info@blechdesign-gmbh.de

Normen: DIN EN 10029 / DIN EN 10051/ DIN EN 10083 / DIN EN 10084 / DIN EN 10088 / DIN EN 10089 / DIN EN 10111/
DIN EN 10130 / DIN EN 10131/ DIN EN 10142 / DIN EN 10143 / DIN EN 10149 / DIN EN 10152 / SEW 093

Material		mm	Material		mm
X5CrNi18-10	1.4301	0,50	X6Cr17	1.4016	0,80
X5CrNi18-10	1.4301	0,60	X6Cr17	1.4016	1,00
X5CrNi18-10	1.4301	0,70	X6Cr17	1.4016	1,50
X5CrNi18-10	1.4301	0,80	X6Cr17	1.4016	2,00
X5CrNi18-10	1.4301	1,00	X6Cr17	1.4016	2,50
X5CrNi18-10	1.4301	1,20	X6Cr17	1.4016	3,00
X5CrNi18-10	1.4301	1,25	X6Cr17	1.4016	4,00
X5CrNi18-10	1.4301	1,50	X6Cr17	1.4016	6,00
X5CrNi18-10	1.4301	2,00	X6Cr17	1.4016 5WL	1,00
X5CrNi18-10	1.4301	2,50	X6Cr17	1.4016 5WL	1,50
X5CrNi18-10	1.4301	3,00	X2CrNiMo17-12-2	1.4404	0,10
X5CrNi18-10	1.4301	4,00	X2CrNiMo17-12-2	1.4404	0,20
X5CrNi18-10	1.4301	5,00	X2CrNiMo17-12-2	1.4404	0,30
X5CrNi18-10	1.4301	6,00	X2CrNiMo17-12-2	1.4404	0,50
X5CrNi18-10	1.4301	8,00	X2CrNiMo17-12-2	1.4404	1,00
X5CrNi18-10	1.4301	10,00	X2CrNiMo17-12-2	1.4404	1,25
X5CrNi18-10	1.4301	12,00	X2CrNiMo17-12-2	1.4404	1,50
X5CrNi18-10	1.4301	15,00	X2CrNiMo17-12-2	1.4404	2,50
X5CrNi18-10	1.4301 5WL	0,50	X2CrNiMo17-12-2	1.4404	3,00
X5CrNi18-10	1.4301 5WL	0,80	X2CrNiMo17-12-2	1.4404	5,00
X5CrNi18-10	1.4301 5WL	1,00	X6CrNiTi18-10	1.4541	0,80
X5CrNi18-10	1.4301 5WL	1,50	X6CrNiTi18-10	1.4541	1,00
X5CrNi18-10	1.4301 5WL	2,00	X6CrNiTi18-10	1.4541	1,50
X5CrNi18-10	1.4301 eins. Geschl. Korn 240	1,00	X6CrNiTi18-10	1.4541	2,00
X5CrNi18-10	1.4301 eins. Geschl. Korn 240	1,50	X6CrNiTi18-10	1.4541	4,00
X5CrNi18-10	1.4301 eins. Geschl. Korn 240	2,00	X6CrNiMoTi17-12-2	1.4571	0,50
X6Cr17	1.4016	0,50	X6CrNiMoTi17-12-2	1.4571	2,00
X6Cr17	1.4016	0,60	X6CrNiMoTi17-12-2	1.4571	5,00
			X15CrNiSi20-12	1.4828	0,50
			X15CrNiSi20-12	1.4828	1,50

Materialliste

Alubleche



Blechdesign GmbH
 Gesellschaft für
 industrielle
 Blechverarbeitung
 Raiffeisenstraße 25
 71706 Markgröningen
 Telefon: 07145 / 93537-0
 Fax: 07145 / 93537-50
 info@blechdesign-gmbh.de

Normen: DIN EN 10029 / DIN EN 10051/ DIN EN 10083 / DIN EN 10084 / DIN EN 10088 / DIN EN 10089 / DIN EN 10111/
 DIN EN 10130 / DIN EN 10131/ DIN EN 10142 / DIN EN 10143 / DIN EN 10149 / DIN EN 10152 / SEW 093

Material		mm
AlMg3 H111	AW 5754 H111	0,30
AlMg3 H111	AW 5754 H111	0,50
AlMg3 H111	AW 5754 H111	1,00
AlMg3 H111	AW 5754 H111	1,50
AlMg3 H111	AW 5754 H111	2,00
AlMg3 H111	AW 5754 H111	2,50
AlMg3 H111	AW 5754 H111	3,00
AlMg3 H111	AW 5754 H111	4,00
AlMg3 H111	AW 5754 H111	5,00
AlMg3 H111	AW 5754 H111	6,00
AlMg3 H111	AW 5754 H111	8,00
AlMg3 H111	AW 5754 H111	10,00
AlMg3 H22	AW 5754 H22	0,50
AlMg3 H22	AW 5754 H22	0,80
AlMg3 H22	AW 5754 H22	1,00
AlMg3 H22	AW 5754 H22	1,20
AlMg3 H22	AW 5754 H22	2,00
AlMg3 H22	AW 5754 H22	3,00
AlMg3 H22	AW 5754 H22	4,00
AlMg4,5Mn H111	AW 5083 H111	2,00
AlMg4,5Mn H111	AW 5083 H111	2,50
AlMg4,5Mn H111	AW 5083 H111	3,00
AlMg4,5Mn H111	AW 5083 H111	4,00
AlMgSi1	AW6082	1,00
AlMgSi1	AW6082	1,50
AlMgSi1	AW6082	3,00
AlCu4MgSi	AW2017A	5,00
AlCu4MgSi	AW2017A	6,00
AlCu4MgSi	AW2017A	8,00
TL091		1,00
TL091		1,50
TL091		2,00
TL091		2,50
TL091		3,00
TL091		3,50
TL091		4,00

Materialliste Federstahl



Blechdesign GmbH
 Gesellschaft für
 industrielle
 Blechverarbeitung
 Raiffeisenstraße 25
 71706 Markgröningen
 Telefon: 07145 / 93537-0
 Fax: 07145 / 93537-50
 info@blechdesign-gmbh.de

Normen: DIN EN 10029 / DIN EN 10051/ DIN EN 10083 / DIN EN 10084 / DIN EN 10088 / DIN EN 10089 / DIN EN 10111/
 DIN EN 10130 / DIN EN 10131/ DIN EN 10142 / DIN EN 10143 / DIN EN 10149 / DIN EN 10152 / SEW 093

Material		mm	Material		mm
X10CrNi18-8	1.4310	0,04	C75S	1.1248	0,10
X10CrNi18-8	1.4310	0,05	C75S	1.1248	0,20
X10CrNi18-8	1.4310	0,10	C75S	1.1248	0,30
X10CrNi18-8	1.4310	0,15	C75S	1.1248	0,40
X10CrNi18-8	1.4310	0,20	C75S	1.1248	0,50
X10CrNi18-8	1.4310	0,25	C75S	1.1248	0,60
X10CrNi18-8	1.4310	0,30	C75S	1.1248	0,80
X10CrNi18-8	1.4310	0,40	C75S	1.1248	1,00
X10CrNi18-8	1.4310	0,50	C75S	1.1248	1,50
X10CrNi18-8	1.4310	0,60	C75S	1.1248	2,00
X10CrNi18-8	1.4310	0,70	C100S	1.1274	0,10
X10CrNi18-8	1.4310	0,80	C100S	1.1274	0,20
X10CrNi18-8	1.4310	0,90	C100S	1.1274	0,30
X10CrNi18-8	1.4310	1,00	C100S	1.1274	0,40
X10CrNi18-8	1.4310	1,00	C100S	1.1274	0,50
X10CrNi18-8	1.4310	1,20	C100S	1.1274	0,60
X10CrNi18-8	1.4310	1,50	C100S	1.1274	0,80
X10CrNi18-8	1.4310	2,00	C100S	1.1274	1,00
X10CrNi18-8	1.4310	3,00	C100S	1.1274	1,50
			C100S	1.1274	2,00

Materialliste

Buntmetall



Blechdesign GmbH
 Gesellschaft für
 industrielle
 Blechverarbeitung
 Raiffeisenstraße 25
 71706 Markgröningen
 Telefon: 07145 / 93537-0
 Fax: 07145 / 93537-50
 info@blechdesign-gmbh.de

Normen: DIN EN 10029 / DIN EN 10051/ DIN EN 10083 / DIN EN 10084 / DIN EN 10088 / DIN EN 10089 / DIN EN 10111/
 DIN EN 10130 / DIN EN 10131/ DIN EN 10142 / DIN EN 10143 / DIN EN 10149 / DIN EN 10152 / SEW 093

Material		mm	Material		mm
SE-Cu58	2.0070	0,10	CuZn39Pb2	2.0380	0,50
SE-Cu58	2.0070	0,20	CuZn39Pb2	2.0380	1,00
SE-Cu58	2.0070	0,30	CuZn39Pb2	2.0380	1,50
SE-Cu58	2.0070	0,50	CuZn39Pb2	2.0380	2,00
Cu-ETP	2.0065	0,40	CuSn6	2.1020	0,10
Cu-ETP	2.0065	2,00	CuSn6	2.1020	0,20
Cu-ETP	2.0065	3,00	CuSn6	2.1020	0,30
Cu-ETP	2.0065	5,00	CuSn6	2.1020	0,50
CuZn37	2.0321	0,10	CuSn6	2.1020	1,00
CuZn37	2.0321	0,20	CuSn6	2.1020	1,50
CuZn37	2.0321	0,30	Nickel 99,2%	2.4068	0,10
CuZn37	2.0321	0,50	Nickel 99,2%	2.4068	0,20
CuZn37	2.0321	1,00	Nickel 99,2%	2.4068	0,30
CuZn37	2.0321	1,50	Nickel 99,2%	2.4068	1,00
CuZn37	2.0321	2,00	Nickel 99,2%	2.4068	1,50